複雑な塑性ひずみ履歴を経た鋼材の耐脆性破壊特性高精度予測のための研究

Establishment of high accuracy prediction method for brittle fracture after complicated

prestrain in steel

東京大学大学院 工学系研究科 システム創成学専攻 学籍番号 37-196385 小菅 寛輝 指導教員 川畑友弥 教授

Keywords: Prestrain, Brittle fracture, Strain Gradient Plasticity, Material Damage, Critical Stress

I.研究背景・目的

近年,液化天然ガス(LNG)の需要拡大に伴い LNG タンク等の地上構造物の数が増加している. これらの構造物は地震等の自然災害が発生した 際に脆性破壊する危険性が非常に高く,正確な安 全性評価が求められる.自然災害下における高精 度な安全性評価を行うためには,鉄鋼材料におけ る脆性破壊の発生メカニズムおよび負荷履歴の 及ぼす影響を正確に把握する必要がある.

脆性破壊は, 塑性変形が付与されることで結晶 粒界における脆化相にパイルアップされた転位 を駆動力として発生すると考えられている[1]. すなわち地震等によって塑性変形が付与される ことは脆性破壊の発生リスクを増大させること を意味している.一方,複雑な負荷履歴が付与さ れた材料における靭性劣化挙動を定量的に推定 する技術は乏しく、そのメカニズムは十分に解明 されていない. 従来の材料損傷則としては, 負荷 履歴における相当塑性ひずみを損傷量として考 える Coffin-Manson の式[2][3]等が用いられてい る. しかし Coffin-Manson の式では予ひずみの方 向や順番といった影響については無視されてお り過度に安全側の評価を行ってしまうという問 題がある.高精度な安全性評価を行うためには, 複雑な負荷履歴に対応できるような新しい材料 損傷則の開発が望まれる. 更に, 材料が破壊する タイミングを規定する限界破壊条件の1 つであ る限界応力に対して、予ひずみがおよぼす影響に 関する研究は過去にも行われているが,限界応力 が上昇する[4],一定である[5],減少する[6]とい ったように相反する様々な知見が報告されてお り,統一的な整理が行われていない.

以上のような背景から、本研究では複雑な負荷 履歴を受けた材料における材料損傷量の定量的 評価並びに限界破壊条件を予測するモデルの構 築を目的として調査を行う.まずは、脆性破壊の マイクロメカニズムに立脚して材料損傷量を推 定することが出来る簡易結晶塑性モデルの構築 を行う(II).次に、多軸度を有する繰り返し予ひ ずみや異方向予ひずみといった予ひずみ条件が 変化した際の靭性劣化挙動に関する調査を行い (III, IV), ミクロ組織が予ひずみ脆化に及ぼす影響の調査を行う(V, VI). 最後に得られた様々な 知見について統一的な整理を行いエンジニアリ ング分野への活用を行う(VII, VII).

Ⅱ.簡易結晶塑性モデルによる材料損傷量予測 モデルの開発

一般に,鉄鋼材料は多結晶体であり,結晶ごと に応力やひずみの分布が存在している.先述した 通り脆性破壊は結晶粒界における脆化相を起点 として発生することから,塑性変形が付与された 際の多結晶体の挙動を正確に把握することが求 められる.そこで本研究では結晶塑性理論に基づ くモデルの1つである,Strain Gradient Plasticity (SGP)理論を有限要素法に実装することで多結晶 体をモデル化し,予ひずみによる材料損傷量や限 界破壊条件の変化に対してマイクロメカニズム に立脚した調査を行った.

SGP は 1970 年に確立された理論であり[7],式 (1)に示すような仮想仕事の原理に従い,式(2)の ようにひずみ勾配や相当塑性歪をそのまま転位 量と解釈することができる[8][9].

$$\int_{\Omega} \left[\sigma_{ij} \delta \varepsilon_{ij} + q_{ij} \delta \varepsilon_{ij}^{p} + m_{ijk} \delta \varepsilon_{ij,k}^{p} \right] dV + \int_{S^{\Gamma}} \left[\tilde{M}_{ij} \delta \hat{\varepsilon}_{ij} + \hat{M}_{ij} \delta \check{\varepsilon}_{ij} \right] dS$$
(1)
$$= \int_{S^{\text{ext}}} \left[\sigma_{ij} n_{j} \delta u_{i} + m_{ijk} n_{k} \delta \varepsilon_{ij}^{p} \right] dS$$
$$\rho_{\text{TD}} = \bar{r} \frac{\eta^{p}}{b} + \left[\sigma_{\text{ref}} f(\varepsilon^{p}) / (M \alpha \mu b) \right]^{2}$$
(2)

粒内要素および粒界要素を Abaqus のユーザー サブルーチンにて定義し SGP を実装することで, 実験に供した多結晶体を定義することに成功した.後に述べる各種実験に関する再現解析を行い, 転位の増減に特に注目しながら脆性破壊発生マ イクロメカニズムに立脚した考察を行った.

III.高応力多軸度場での予ひずみ履歴が脆化に 及ぼす影響

先述した通り,単調な予ひずみが付与された際 に靭性が劣化することは経験的に理解されてい るが,地震が発生したときに加わるような多軸的 な繰り返し予ひずみが負荷された際の靭性劣化 挙動は過去に研究事例が少なくメカニズムが十 分に解明されていない.単軸状態における繰返し 予ひずみが負荷された際の靭性劣化挙動は SGP を用いて計算される転位密度を用いて定量的に 記述することができる可能性が示唆されている が[10],実際の構造物は常に多軸状態で負荷を受 けていることから多軸状態での靭性劣化挙動を 調査することが望まれる.

Fig.1(a)に示すような両側切欠き試験片に対し て繰返し予ひずみ付与を行うことで多軸状態を 形成した.予ひずみは全部で6種類付与されてお り,いずれも地震等で負荷されるような繰返し塑 性変形を再現したものである.予ひずみ試験片か ら Fig.1(b)に示すような破壊試験片を切り出すこ とで Quasi-CTOD 試験を行い延性・脆性遷移温度 (DBTT)による比較を行った.その結果,予ひずみ を付与した試験片では遷移温度が上昇し, 靱性が 劣化することがわかった.

また, SGP を用いて予ひずみ試験の再現解析を行い, Fig.2 に示すように遷移温度が式(2)で計算されるρ_{TD}を用いて記述することができることを示した.上記の結果から,多軸状態においても単軸状態と同様に SGP を用いて材料損傷量を推定することができることがわかった.更に,単軸状態と多軸状態で転位分布を比較することで同一塑性ひずみレベルにおいては多軸状態の方が損傷を受けやすいことを示した.

IV.異方向予ひずみが脆化に及ぼす影響

ひずみは成分を持つテンソル量であることか ら、予ひずみ方向は靭性劣化に対して大きな影響 を持つと考えられる.本研究では、予ひずみ方向 とき裂開口方向を変化させることで予ひずみ方 向が靭性劣化挙動および限界応力変化に及ぼす 影響について調査を行った.



(b) Quasi-CTOD test specimen Fig.1 Image of each test specimen



Fig.2 Correlation of ρ_{TD} and DBTT

Fig.3(a)に示すように、予ひずみ方向とき裂開口 方向のなす角を θ とし、 θ を 0°,45°,60°,90° と変化させた.予ひずみは全て単調引張予ひずみ とし、1%,3%,7%と変化させた.予ひずみによる 加工硬化の影響を調査するために各 θ,各予ひず み条件において丸棒引張試験(Fig.3(b))を行い、予 ひずみを付与していないものと比較することで 引張特性の変化を観察した.

Fig.3(c)に示すような試験片を用いて三点曲げ 試験による破壊試験を行った.試験は各θにおい て全て同一温度で行っており,限界 CTOD によ る比較を行った.いずれの条件においても限界 CTOD が減少しており,予ひずみによる靭性劣化 が生じていた.また,FEM 解析を行うことで限 界応力を取得し,条件ごとの比較を行った Fig.4 より.限界応力はいずれの条件においても予ひず み量に対して上昇したが,θによってその上昇度 合いは大きく異なることがわかる.

限界応力を弾性成分と塑性成分に分解するこ とで限界応力変化メカニズムの考察を行った.そ の結果,弾性成分の変化は加工硬化による降伏応 力上昇並びにバウシンガ効果によって説明でき ることを示した.塑性成分の変化は,転位のパイ ルアップ機構が大きく関与しており,SGPを用い て再現解析を行うことで, *p*_{TD}の履歴から説明す ることができることを示した.上記のメカニズム に基づき,式(3)-(7)で示されるように限界応力変 化の定式化を行った.

$$\sigma_{\rm cr,est} = \sigma_{\rm cr_{As}} + \Delta \sigma_{\rm el} + \Delta \sigma_{\rm cut-off} \tag{3}$$

$$\Delta \sigma_{\rm el} = \varphi(\eta) \left[Q_{\infty} (1 - e^{-\beta \varepsilon_{\rm pre}^{\rm pi}}) + \omega(\theta) \bar{\alpha} \right]$$
 (4)

$$\Delta \sigma_{\rm cut-off} = -\sigma_{\rm cut-off_As} \left(f(\varepsilon_{\rm pre}^{\rm pl}, \theta) + g(\varepsilon_{\rm pre}^{\rm pl}) \right) (5)$$

$$f(\varepsilon_{\rm pre}^{\rm pl},\theta) = \lambda\omega(\theta) \{1 - \exp(-\zeta \varepsilon_{\rm pre}^{\rm pl})\}$$
(6)

$$g(\varepsilon_{\rm pre}^{\rm pl}) = \kappa \{1 - \exp(-\xi \varepsilon_{\rm pre}^{\rm pl})\}$$
(7)

Fig.5 に,限界応力の実測値と,式(3)-(7)から得られた推定値の比較を示す.



(a) Cutting method (c) Quasi-CTOD test specimen

Fig.3 Image of cutting method and test specimen



Fig.4 Comparison among prestrain conditions

Fig.5 より限界応力が精度よく推定できている ことがわかる.これにより,単調予ひずみの場合 であれば,予ひずみを付与していない材料の限界 応力,予ひずみ量,予ひずみ方向がわかれば限界 応力変化を予測することができることを示した. 限界応力に対する過去の知見[4][5][6]に対して一 定の説明ができるようなモデルを構築すること に成功した[11].



Fig.5 Accuracy of the proposed formula established to estimate critical stress

V.軟相硬相比率が脆化に及ぼす影響

化学組成によって大きく変化し、その機械的特 性はミクロ組織によって様々である.本研究では, フェライト・パーライト比率が異なる材料につい て地震を模擬した繰り返し予ひずみを付与する ことで,軟相硬相比率が予ひずみ脆化に及ぼす影 響の調査を行った.3種類の異なるミクロ組織を 持つ鋼材を用意し、それぞれに繰り返し予ひずみ を付与,その後シャルピー衝撃試験を実施した. 結果として,予ひずみ脆化量はミクロ組織によっ て大きく変化することがわかった.これは、相当 塑性ひずみによって材料損傷量が決定されると した, Coffin-Manson の式[4][5]とは大きく異なる 結果であり、非常に興味深い新しい知見である. 更に,SGPを用いて様々なミクロ組織を再現する パラメトリック解析を行うことで,損傷を受けに くい材料についての提案を行うことに成功した. Fig.6 に示すように、硬相が連結した材料は、十 分な強度を持ち,更に損傷を受けにくい特徴があ ることを示した[12].

VI.析出物が予ひずみ脆化に及ぼす影響

先述した軟相硬相比率の影響に加え,析出物が 予ひずみ脆化に及ぼす影響の調査を行った. Martensite-Austenite constituent (MA)が存在する材 料では,MAが脆性破壊の起点になりやすく,予 ひずみ脆化に対して大きな影響を及ぼすことが 予想される.MAの有無による変化を比較するた めに,MAがほとんど存在しないTMCP材およ び2相域熱処理を行い,多数のMAを析出させ た材料(以下MA材)について引張予ひずみを付与 し破壊靭性試験を行った.その結果,通常の TMCP材とMA材の間で,靭性劣化挙動には大 きな変化が生じないことがわかった.また,限界 応力についての計算を行うことで,TMCP材と MA材において,ともに予ひずみによって限界応 力が上昇することを示した.



Fig.6 Material damage evolution for various microstructure



更に先述したように,限界応力を弾性成分と塑 性成分に分解することで,Fig.7 に示すように, TMCP 材と MA 材との間で限界応力変化メカニ ズムにおいても差が存在しないことを示した.こ のことは,特に溶接熱影響部靭性の観点で問題視 されることの多い MA を多く含む組織であって も,予ひずみ付与時の脆化幅については,MA フ リー材と同様であることを示唆しており工業的 に重要である.

VII.様々な負荷履歴が限界破壊条件に及ぼす 影響

これまでに得られた結果の整理を行い、様々な 負荷履歴が限界応力に及ぼす影響についての考 察を行った. 予ひずみについては, 限界応力を弾 性成分と塑性成分に分解することで統一的に説 明できることを示した.また,応力多軸度が異な る試験片について検討を行い,応力多軸度が上昇 することで限界応力が上昇することを示した.更 に, Fig.8 に示すように, ワイブル応力を用いる ことで,予ひずみ量がある程度小さければ限界応 力を一定の値で整理できることを示した.更に, 応力多軸度についても, ワイブル応力を用いるこ とで一定の値で整理を行うことが出来ることを 示した.これまでに統一的に整理されてこなかっ た負荷履歴が限界応力に及ぼす影響について,メ カニズムの解明を行い、一定の整理を行うことに 成功した.

VIII.ワイブル応力クライテリオンのエンジニ アリングへの活用

これまでに得られた知見のエンジニアリング への活用を行った.ある程度の予ひずみ量であれ ばワイブル応力を用いることで一定の値に整理 できることを利用し,溶接残留応力を緩和させる LC処理についての最適化を行った.溶接継手は 圧縮残留応力の存在から,CTOD試験に必要な疲 労き裂が直進しないという問題があり,LC処理 はその問題の解決手法の一つである.



Fig.8 Change in critical Weibull stress after various prestrain

従来の LC 処理では, LC 処理を行うことで靭性 が劣化してしまうことから, 過度に安全側の評価 を行ってしまっていたが, ワイブル応力クライテ リオンに基づく最適化を行うことで, 靭性が劣化 しない LC 処理条件の提案に成功した. このよう に, 本研究で得られた知見をエンジニアリング分 野へ活用することが出来る一例を示した.

IX.まとめ

本研究では、SGP を活用することで、より高精 度な材料損傷則の構築に成功し、更に様々な予ひ ずみ条件が脆化に及ぼす影響について統一的な 整理を行うことに成功した.更に、予ひずみが付 与された際の限界応力変化の定式化に成功し、ま たミクロ組織が予ひずみ脆化に及ぼす影響につ いても数多くの新たな知見を得ることが出来た. これらの知見は、地震波浪などを多く経験する社 会インフラ構造物の損傷診断に大いに進歩をも たらしたと考えられる.

参考文献

- E. Smith, Physical basis of yield and fracture conference proceeding, 36-46 (1966)
- [2] L. F. Coffin et al, Transaction of the ASME, 76, 931-950 (1954)
- [3] SS. Manson et al, Experience Mechanics, 7,193-225 (1965)
- [4] H. Yoshinari et al, Journal of the Japan Society of Naval Architects and Ocean Engineers, 190, 559-567 (2001)
- [5] T. Tagawa et al, Quarterly Journal of The Japan Welding Society, 2, 429-434 (1996)
- [6] S. R. Bordet et al, Fracture of nano and engineering materials and structures, ECF 16, 853-836 (2006)
- [7] M. F. Ashby, Philosophical Magazine, 399-424 (1970)
- [8] P. Gudmundson, Journal of the Mechanics and Physics of Solids, 52, 6, 1379-1406 (2004)
- [9] E. Martínez-Pañeda et al, International journal of Solids and Structures, 509, 208-215 (2015)
- [10] H. Kosuge et al, Materials and Design, 185, 108222-108231 (2020)
- [11] H. Kosuge et al, Crystal, 10, 867 (2020)
- [12] H. Kosuge et al, Materials & Design (Under Review)